

полнены исследованием скорости распространения пульсовой волны (СРПВ). С увеличением степени ригидности (плотности) артериальной стенки скорость распространения пульсовой волны увеличивается.

Для вычисления скорости распространения пульсовой волны необходимо измерить расстояние (X), которое проходит пульсовая волна и время (t) затраченное на прохождение этого пути (время запаздывания пульса на периферии) [4, с.144].

Полученную при исследованиях СРПВ сравнивают со СРПВ, которая должна быть у испытуемого данного возраста (СРПВ должна) и делают вывод.

На каждом занятии после выполнения лабораторной работы студенты письменно отвечают на контрольные вопросы.

Итогом выполнения данных лабораторных работ является понимание студентами места и значения изучаемой темы в их будущей профессиональной деятельности. У студентов

повышается мотивация к изучению физики, и формируются минимальные навыки профессиональной компетентности.

Список литературы

1. Компетентностно-ориентированное обучение в медицинском вузе: Учебно-методическое пособие / А.И. Артюхина [и др.]; под ред. Е.В.Лопановой. – Омск: ООО «Полиграфический центр КАН», 2012. – 198 с.
2. Плащевая Е.В., Нигей Н.В. Формирование исследовательских умений у студентов медицинской академии на занятиях по медицинской и биологической физике // Международная научная заочная конференция «Современная психология и педагогика: исследования и разработки» – Липецк, 2011.
3. Плащевая Е.В., Нигей Н.В. Формирование учебно-исследовательской компетентности студентов медицинской академии в процессе обучения медицинской физике // Материалы Всероссийской научно-практической конференции «Физика и ее преподавание в школе и вузе» – Йошкар-Ола, 2013.
4. Плащевая Е.В., Смирнов В.А., Нигей Н.В. Формирование исследовательских умений в проектной деятельности студентов медицинской академии при изучении физики. – Благовещенск: ГОУ Амурский областной институт развития образования, 2012. – 216 с.

Экономические науки

ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ

Двадненко М.В., Двадненко И.В.,
Двадненко В.И., Привалова Н.М.

Кубанский государственный технологический университет, Краснодар, e-mail: meriru@rambler.ru

При принятии управленческих решений руководителю крайне важно иметь «под рукой» всю необходимую информацию. Избыточная информация маскирует ключевую информацию, снижает качество и оперативность принимаемых решений.

Традиционные формы переработки и поиска информации не всегда могут обеспечить потребителя достоверными и полными данными, поэтому достижение высоких технико-экономических показателей разрабатываемой и выпускаемой продукции невозможно без решения основных проблем и информационного обеспечения процесса управления уровнем качества, совершенствования системы информации в целом, систем информационного поиска, использования новых видов источников информации и методов ее анализа. Состав и содержание информационного обеспечения управления качеством определяется продукцией, услугами и их свойствами, организационной структурой управления предприятием и функциями системы управления качеством. Оно должно осуществляться на всех стадиях жизненного цикла продукции и уровнях управления производством.

К информации по управлению качеством предъявляются определенные *требования*, прежде всего, это полезность информации для принятия решений в системе управления качеством, понятность, уместность, одноразовость ввода и надежность.

На сегодняшний день можно предложить следующие пути по совершенствованию информационного обеспечения систем качества: использование единого для предприятий классификатора возможных причин брака, который позволит систематизировать и классифицировать встречающиеся при производстве продукции дефекты, производить обработку всей информации по качеству с применением компьютерной техники; кроме того, наличие классификатора предоставит возможность решать не только задачи, связанные с оценкой качества продукции и труда, но оперативно и объективно определять значение обобщенных показателей качества и уровней качества; большие возможности появятся также при определении значимости дефектов, необходимых для инспекционного контроля, качества работы аппарата отдела технического контроля, качества сырья и материалов, поставляемых заводами-поставщиками, получении оперативной информации по дефектам производства с использованием микроэлектроники, установлении значимости отказов и неисправностей изделий при испытаниях, удовлетворении претензий потребителя и учете рекламаций.