

«затевать, решаться исполнить какое-либо новое дело, приступить к совершению чего-либо значительного» [2, с. 417].

Очевидно, что современная предпринимательская деятельность может осуществляться только на профессиональной основе с соответствующими знаниями, навыками и опытом. Кроме того, образ современного предпринимателя ассоциируется с образом менеджера, который должен

обладать высокими личностными качествами, основу которых составляют управленческая компетентность, экономическая культура, организаторские способности, деловые и нравственные качества. Не менее важно для предпринимателя умение управлять собой, особенно в кризисных ситуациях. В приведенной таблице даны ключевые элементы личностных качеств предпринимателя (таблица 3).

Таблица 3

Общая классификация личностных качеств предпринимателя современного типа

| Ранги качеств | Группы качеств (первый уровень)                | Критерии первого уровня  |
|---------------|--|--|
| 1             | Профессиональная управленческая компетентность | Наличие профессиональных знаний и умений в сфере управления производством и людьми, знание работы на конкретной управленческой должности |
| 2             | Организаторские качества                       | Взаимоотношения с людьми   |
| 3             | Деловые качества                               | Отношение к делу   |
| 4             | Нравственные качества                          | Отношение к нравственности   |
| 5             | Политическая культура                          | Отношение к интересам общества, трудового коллектива и личности работника  |
| 6             | Работоспособность                              | Способность к продолжительной творческой деятельности на руководящей должности   |

Таким образом, личностные качества, влияющие на становление преуспевающего предпринимателя, выработаны историко-экономическим опытом развития цивилизованного предпринимательства. Предпринимательский тип экономической системы выдвинул личность предпринимателя в число наиболее значимых фигур - субъектов экономического процесса и для дальнейшего развития России необходимо создание экономических, политических, социальных, правовых условий для развития личности предпринимателя.

**Список литературы**

1. Информационный сервер Forbes. Финансово-экономический журнал. Бизнес, карьера, личные деньги. Мнения, идеи, рейтинги – [Электронный ресурс]. – Режим доступа: URL: <http://www.forbes.ru/> (дата обращения 02.02.2013)
2. Ожегов С.И. Словарь русского языка. – М.: Издательство «Оникс», 2007. – 640 с.
3. Основы предпринимательства. Субъекты предпринимательской деятельности – [Электронный ресурс]. – Режим доступа: URL: [http://www.e-college.ru/xbooks/xbook067/book/index/index.html?go=part-005\\*page.htm](http://www.e-college.ru/xbooks/xbook067/book/index/index.html?go=part-005*page.htm) (дата обращения 31.01.2013)

**Материалы конференции  
«Проблемы агропромышленного комплекса»,  
Марокко, 20-27 мая 2014 г.**

**Сельскохозяйственные науки**

**К ВОПРОСУ ИССЛЕДОВАНИЯ  
РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩЕГО  
ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО  
СПОСОБА МЕХАНОАКТИВАЦИИ  
ВИТАМИНИЗИРОВАННОЙ КОРМОВОЙ  
ДОБАВКИ**

Волков В.С., Беззубцева М.М.

Санкт-Петербургский государственный аграрный университет, Санкт-Петербург, Россия,  
e-mail: [mysnegana@mail.ru](mailto:mysnegana@mail.ru), [vol9795@yandex.ru](mailto:vol9795@yandex.ru)

На основании анализа технологических схем кормопроизводства выявлена возможность использования в качестве кормового компонента вторичных ресурсов (отходов) пищевых про-

изводств какаоеллу, арахисовую шелуху, глютеносодержащие отходы крахмало – паточных производств, имеющих высокую питательную ценность и низкую себестоимость [1,2]. Использование какаоеллы ограничено низким качеством какаоеллы молотой и высокой энергоемкостью ее переработки на стадии тонкого измельчения. Этим обусловлено ограничение широкого внедрения в кормопроизводство энергетически ценной и перспективной технологии производства БАД-К из смеси арахисовой шелухи, азотосодержащих добавок и какаоеллы. В настоящее время актуальной проблемой является обеспечение животных кормами с высоким содержанием протеина. Из небелковых

азотистых соединений наибольший интерес представляет карбамид, применение которого сдерживается его высокой растворимостью и быстрым гидролизом в пищеварительном тракте животных. Образующийся аммиак не успевает утилизироваться микрофлорой преджелудков и значительная часть его попадает в кровяное русло, что приводит к хроническим или острым отравлениям и к падежу [1]. Для безопасного и эффективного использования мочевины в кормлении животных необходимо создать условия замедленного растворения и гидролиза мочевины. На основании всестороннего критического анализа способов и техники измельчения выявлено, что проблема создания энерго- и ресурсосберегающей технологии производства витаминизированной биологически активной кормовой добавки (БАД-К) может быть решена применением механоактивации с применением электромагнитного поля, возбуждаемого постоянным по знаку и регулируемым по величине электрическим током [3,4]. При этом всесторонний критический анализ конструкций электромагнитных измельчителей и их технологических возможностей [5] показал перспективность разработки и исследования электромагнитного механоактиватора дискового исполнения [6,7] для производства БАД из вторичных ресурсов пищевых производств – какаоеллы и арахисовой шелухи с добавлением карбамида. На основании результатов теоретических исследований и математического моделирования электромагнитного способа механоактивации разработан электромагнитный механоактиватор дискового исполнения для тонкого диспергирования смеси компонентов БАД-К. Конструкция и принцип действия ЭДМА-1 и ЭДМА-2 представляют предмет изобретения и защищены патентами РФ [8,9].

В результате теоретических и экспериментальных исследований выявлено, что практическое применение способа, реализованного в конструктивной форме ЭДМА, позволяет интенсифицировать технологическую схему производства кормовой добавки путем исключения многостадийного измельчения ее компонентов и заменить комплекс импортного измельчающего оборудования аппаратом отечественного производства. При этом энергоемкость БАД-К уменьшается в 1,7 раза по сравнению с энергозатратами на измельчение аналогичных продуктов такой же крупности традиционным способом. Улучшается качество получаемого продукта и снижается его себестоимость за счет оптимизации его дисперсности и использования богатого витаминами вторичного сырья (отходов) пищевой промышленности.

#### Список литературы

1. Мамылов С.Г., Ломовский О.И., Солошенко В.А., Рогачев В.А. Азотсодержащая добавка для комбикормов и способ ее получения // Патент России № 2009125249/13, 2009.

2. Калошина Е.Н., Борисенко Е.В. Способ получения корма для сельскохозяйственных животных и птицы // Патент России № 2004113293/13, 2005.

3. Беззубцева М.М. Энергоэффективный способ электромагнитной механоактивации // Международный журнал экспериментального образования, 2012. - №5. - С. 92 – 93.

4. Беззубцева М.М., Волков В.С. Энергоэффективный способ измельчения материала с использованием методов криотехнологий // Международный журнал прикладных и фундаментальных исследований, 2012. - № 7. - С. 105 – 106.

5. Беззубцева М.М., Волков В.С. Механоактиваторы агропромышленного комплекса. Анализ, инновации, изобретения: монография. - СПб.: СПбГАУ, 2014. - 161 с.

6. Беззубцева М.М., Волков В.С. Исследование физико-механических процессов в дисковом электромагнитном механоактиваторе (ЭДМА) // Международный журнал экспериментального образования. - 2012. - №12 (часть 1). - С. 116

7. Беззубцева М.М., Волков В.С. Исследование энергоэффективности дискового электромагнитного механоактиватора путем анализа кинетических и энергетических закономерностей // Фундаментальные исследования. - 2013. - №6 (часть 9). - С. 1899-1903.

8. Беззубцева М.М. Электромагнитный измельчитель // Патент России № 2045195, 1995.

9. Волков В.С. Электромагнитный измельчитель // Патент России № 84263, 2009.

#### РЕЗУЛЬТАТЫ СЕЛЕКЦИИ КОРМОВЫХ КУЛЬТУР В УСЛОВИЯХ ПОВОЛЖЬЯ

Лобачев Ю.В., Морозов Е.В., Вертикова Е.А.

*ФГБОУ ВПО «Саратовский ГАУ имени Н.И. Вавилова», Саратов, Россия,  
e-mail: lobachevyuv@gmail.com*

Сельское хозяйство занимает ведущее место в экономике многих областей Приволжского Федерального Округа. Основным видом сельскохозяйственного производства здесь является растениеводство. Кормовые культуры, возделываемые в Поволжье, используются для производства зеленого корма, сена, сенажа, комбикормов для многих отраслей животноводства, птицеводства, рыбоводства и т.п.

Многие области Поволжья входят в зону рискованного земледелия из-за часто повторяющихся засух разного типа. Многие сорта кормовых культур также страдают от засухи. Поэтому стратегическим направлением селекции в этих условиях являются селекция новых засухо- и жароустойчивых сортов традиционных кормовых культур, а также внедрение в сельскохозяйственное производство новых засухоустойчивых кормовых культур. В последнем случае роль селекции возрастает в связи с адаптацией новых культур к засушливым условиям региона, повышением урожайности и качества получаемой продукции. Также селекционными методами необходимо решить проблемы устойчивости новых культур к местным популяциям возбудителей болезней и вредителей. Только при решении всего комплекса проблем возможно достижение роста валовых сборов высококачественных кормов.

Учеными ФГНУ Российского НИИ сорго и кукурузы «Россорго» и ФГБОУ ВПО «Саратовский ГАУ имени Н.И. Вавилова» с 2005 г. ве-