

Терапию можно подразделить на профилактическую, основную и лечение социально значимых осложнений, которые приводят к массовым забастовкам, революциям, войнам, оккультным и иным воздействиям на других потому, что настоящий здравомыслящий не станет делать больно ни себе, ни другим. Профилактика заболеваний заключается в обосновании всех нравственных позиций в каждом человеке для того, чтобы каждый захотел быть здоровым и выздоравливать в семье, в окружении, в первую очередь, своим примером. Нужно пояснить, что любое заболевание изначально происходит от незнания причины и следствия здоровых процессов. При определенных знаниях, любой человек хочет стать лучше, если он мудро поймет, что здоровье растет от младшего к старшему, и любое отклонение от здоровья приведет к болезни.

Основное лечение заключается в умении научить каждого человека исправлять свои ошибки, безнравственные действия, которые нарушили здоровье в органах и в организме. В основном все болезни от безнравственности. Само понимание нравственности намного шире, чем культура, мораль потому, что сама нравственность тоже растет от младшего к старшему, с возрастом нравственность должна увеличиваться, а также увеличиваются знания о мудрости всех процессов, из которых состоит нравственность. Почему-то считается, что нравственность не должна быть защищенной, что нравственные – это сектанты, тупые, глу-

дые люди, которые долго живут, не болеют и это считается пороком. «Не куришь и не пьешь – здоровеньким помрешь». Так насмехаются безнравственные об образе жизни нравственных. На самом деле здоровенькие не умирают. Их защиты достаточно, чтобы вокруг здорового организма были здоровые условия и события. Там, где появляется здоровье, всё старается выздоравливать (по подобию).

Лечение осложнений социально значимых болезней у больных можно подразделить на несколько этапов. Первый этап – начинается с разъяснения, что их болезнь появляется с безнравственного поведения и, что это исправимо, если перейти на путь нравственного образа жизни. Сама иммунная система в организме человека имеет нравственные процессы, которые автоматически включаются на нравственных этапах развития и исправляют причины следствия и последствия осложнений, не оставляя следов прошлой болезни. Следующий этап развития лечения осложнений – это мероприятия связанные с психиатрией, с образованием и с правоохранительными органами, если человек нарушает законы РФ. Где бы человек не находился с больной психикой, не зависимо от давности он может выздороветь при условии, если он этого сильно захочет. Само выздоровление идет по принципу – сам сделал, сам и уберу свою болезнь и осложнения. А помощники для полного выздоровления всегда найдутся. Кто ищет, тот всегда найдет.

**«Новые технологии, инновации, изобретения»,
Турция (Анталья), 20-27 августа 2014 г.**

Сельскохозяйственные науки

ВЫСЕВ СЕМЯН СПИРАЛЬНО- ВИНТОВЫМ АППАРАТОМ

Исаев Ю.М., Семашкин Н.М., Злобин В.А.

ФГБОУ ВПО «Ульяновская государственная
сельскохозяйственная академия
имени П.А. Столыпина» Ульяновск,
e-mail: isurmi@yandex.ru

Одним из важнейших этапов возделывания мелкосеменных культур в технологиях производства продукции растениеводства является посев семян. Посев должен обеспечить наиболее благоприятные условия для прорастания семян и дальнейшего развития растений, способствовать увеличению полевой всхожести и урожайности высеваемых культур. Для этого необходимо обеспечить равномерность распределения семян в рядке, которая во многом определяется совершенством высевальных аппаратов, устойчивостью подачи и постоянство необходимой нормы посева, а также исключить повреждения семян.

Для нормального прорастания семян любых культур к посеву предъявляют определенные

агротехнические требования. Выполнение этих требований способствуют наилучшему обеспечению всех растений питательными веществами, воздухом и светом. Одним из основных агротехнических требований к посеву является равномерное распределение семян в почвенном слое, что может быть осуществлено при следующих условиях:

1. Одинаковый промежуток между рядками, проводимыми сошниками.
2. Одинаковое количество семян, выбрасываемых в отдельные рядки.
3. Количество семян, выбрасываемое одним аппаратом в соответствующую бороздку при любой его установке, должно оставаться постоянным для заданного вида семян.
4. Семена внутри каждого ряда должны лежать на одинаковом расстоянии друг от друга.
5. Глубина расположения семян в рядах должна быть одинаковой и заданного размера.

Для соблюдения вышеприведенных требований предлагается использовать в высевальных аппаратах для мелкосеменных культур спирально-винтовой рабочий орган. В связи с этим

прослеживается необходимость теоретического обоснования технологического процесса и технических параметров аппарата.

Проведенный анализ основных используемых посевных машин и конструкций высевальных устройств показал, что наиболее перспективным средством для посева мелкосеменных культур является высевной аппарат со спи-

рально-винтовым транспортирующим рабочим органом.

Список литературы

1. Исаев Ю.М., Губейдуллин Х.Х., Шигапов И.И., Семашкин Н.М. Спирально-винтовые устройства в сельском хозяйстве / Научный вестник Технологического института – филиала ФГБОУ ВПО «Ульяновская ГСХА им. П.А. Столыпина». – 2013. – № 11. – С. 116-123.

Технические науки

ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-СТАТИСТИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ ПРОЦЕССА ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКИ АКТИВНОЙ КОРМОВОЙ ДОБАВКИ В ЭЛЕКТРОМАГНИТНОМ ДИСКОВОМ МЕХАНОАКТИВАТОРЕ

Беззубцева М.М., Волков В.С.

Санкт-Петербургский государственный аграрный университет, Санкт-Петербург,
e-mail: mysnegana@mail.ru

Согласно проведенным теоретическим и экспериментальным исследованиям при формировании структуры магнитоожигенного слоя из ферромагнитных элементов в рабочем объеме электромагнитного дискового механоактиватора (ЭДМА) [1, 2, 3, 4, 5, 6, 7], необходимым условием, обеспечивающим качество обработки продукции, является равномерность распределения магнитной индукции во всем объеме обработки продукта. От качества промагничивания рабочего объема зависит силовое взаимодействие между размольными органами и обрабатываемым продуктом. Поиск оптимальных конструктивных решений ЭДМА проведен методом конечных элементов в среде программного комплекса ANSYS [8]. В результате исследований получены градиентная и векторная картины электромагнитного поля, позволяющие наглядно представить его параметры с помощью цветовых градиентов путем анализа их интенсивности и направлений векторов магнитной индукции, а также анализа кривых изменения суммарной магнитной индукции по ширине, глубине и высоте рабочего объема устройства. По результатам расчета определены размеры лабораторного ЭДМА [3,10]: диаметр диска – 90 мм, расстояние между дисками – 12 мм, количество витков в обмотке управления – 1000, ток обмотки управления – 0,7 А, количество обмоток управления – 2. Среднее значение магнитной индукции – 0,29 Тл. Математическое описание процесса выполнено с целью установления режимов работы ЭДМА, при которых достигаются оптимальные гранулометрические показатели компонентов смеси биологически активной кормовой добавки (БАД-К) [9,10]. Математическое моделирование проведено методом факторного планирования эксперимента. Основные факторы, определяющие моделируемый объект: величина индукции в рабочем объеме B (X_1),

частота вращения n (X_2), коэффициент заполнения мелющими телами Кро (X_3). Исследована зависимость $D\delta_{30} = f(B; n; K_{PO})$. В качестве выходного параметра принят параметр массовой доли частиц размером менее 30 мкм ($D_{\delta 30}$). По результатам планирования эксперимента с варьированием факторов на двух уровнях рассчитаны коэффициенты регрессии и проведен ее статистический анализ. Установлена адекватность линейной модели, которая с учетом незначительности коэффициентов имеет следующий вид: $D\delta_{30} = 93 + 1,69 B + 1,057 n + 0,517 (B \cdot K_{PO}) + 0,5325 (n \cdot K_{PO})$. Из анализа уравнения следует, что основное влияние на процесс измельчения в ЭДМА оказывают величина индукции в рабочем объеме и частота вращения подвижного диска устройства. Коэффициент объемного заполнения также оказывает влияние на качество процесса, но не является основополагающим. Это связано с конструктивными особенностями устройства [3, 9, 10]. Знак плюс при коэффициентах линейной регрессии свидетельствует, что с увеличением значения фактора растет величина параметра оптимизации $D_{\delta 30}$ компонентов смеси БАД-К. В результате оптимизации процесса методом градиентного восхождения с использованием полученной модели получены следующие оптимальные режимы работы ЭДМА: $B = 0,37$ Тл, $n = 22$ с⁻¹, Кро = 0,35.

Список литературы

1. Беззубцева М.М., Волков В.С. Теоретические исследования электромагнитного способа механоактивации // Международный журнал прикладных и фундаментальных исследований, 2012. - № 5. – С. 72-74.
2. Беззубцева М.М., Волков В.С., Зубков В.В. Исследование аппаратов с магнитоожигенным слоем // Фундаментальные исследования, 2013. - №6-2. – С. 258 –262.
3. Беззубцева М.М., Волков В.С. Исследование энергоэффективности дискового электромагнитного механоактиватора путем анализа кинетических и энергетических закономерностей // Фундаментальные исследования. – 2013. – №6 (часть 9). – С. 1899-1903.
4. Беззубцева М.М., Волков В.С. Исследование физико-механических процессов в магнитоожигенном слое феррочастиц // Фундаментальные исследования. – 2014. – №1. – С. 13-17.
5. Беззубцева М.М., Волков В.С. Исследование режимов работы электромагнитных механоактиваторов // Успехи современного естествознания, 2012. – № 8. – С. 1-9 – 110.
6. Беззубцева М.М., Мазин Д.А., Зубков В.В. Исследование коэффициента объемного заполнения ферромагнитной составляющей в аппаратах с магнитоожигенным слоем // Известия Санкт-Петербургского государственного аграрного университета, 2011. – №23. – С. 371-376.
7. Беззубцева М.М., Волков В.С. Исследование физико – механических процессов в дисковом электромагнитном механоактиваторе (ЭДМА) // Международный журнал экспериментального образования. – 2012. – №12 (часть 1). – С. 116.