

Химические науки

**ИОННЫЕ ЖИДКОСТИ
С ТЕТРАХЛОРПАЛЛАДАТ АНИОНОМ
КАК ПРЕКУРСОРЫ В КАТАЛИЗЕ**

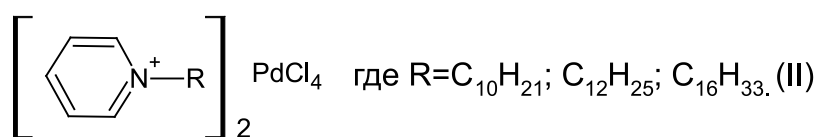
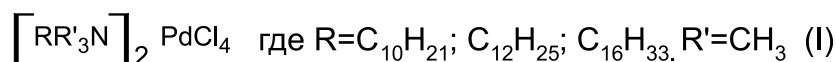
Ворончихина Л.И., Журавлев О.Е.,
Кротова Н.А., Веролайнен Н.В.

*Тверской государственный университет, Тверь,
e-mail: katerina2410@mail.ru*

Ионные жидкости (ИЖ) с анионами, содержащими комплексы переходных металлов, были одними из первых низкотемпературных ионных жидкостей. Как и все ИЖ они нелетучи и обла-

дают электропроводностью. Наиболее известные ИЖ с переходными металлами содержат имидазолиевый катион; аммониевый и пиридиниевый катион менее популярны, хотя свойства таких металлных комплексов довольно разнообразны.

Нами получены новые ионные жидкости – тетрахлорпалладаты четвертичного аммония и пиридиния с несимметричным строением катиона, содержащие длинноцепочечный радикал с 10-16 атомами углерода. Соединения общей формулы (I) и (II) получены обменной реакцией с Na_2PdCl_4 в водно-спиртовой среде:



Синтезированные соединения представляют собой твердые кристаллические вещества темно-красного цвета с температурами плавления до 120°C; охарактеризованы данными элементного анализа, ИК- и УФ-спектроскопией подтверждающей состав и строение. Изучена термическая стабильность на воздухе. Показано, что все соединения, независимо от длины алкильного радикала устойчивы до 230°C, разлагаются быстро в одну стадию, однако массовые потери в интервале разложения различны. Изучена возможность применения полученных соединений в качестве активаторов поверхности в химической металллизации кремнеорганического оксида – перлита.

Тетрахлорпалладаты были иммобилизованы на поверхности перлита прививкой через органический катион, предварительно адсорбированный на поверхности. Применение тетрахлорпалладатов позволяет проводить химическую металлзацию диэлектрических материалов без стадии сенсibilизации, что упрощает процесс. Восстановление комплекса происходит непосредственно в растворе металлзации, либо при предварительной акселерации путем обработки 5-10% раствором гипофосфита натрия. Химическую металлзацию проводили на примере никелирования, как наиболее распространенного метода получения металлических покрытий.

**«Управление производством. Учет, анализ, финансы»,
Великобритания (Лондон), 18-25 октября 2014 г.**

Технические науки

**К ЗАДАЧЕ УПРАВЛЕНИЯ
ПРОЦЕССОМ ПОДДЕРЖАНИЯ
КРИТЕРИЕВ ЭФФЕКТИВНОСТИ
ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ
НА ЗАДАННОМ УРОВНЕ ВО ВРЕМЕНИ**

Слепова С.В., Шахина М.А., Щипицын А.Г.
*ФГБОУ ВПО «Южно-Уральский государственный
университет» (национальный исследовательский
университет), Челябинск, e-mail: svsl906@mail.ru*

Функционирование предприятия возможно при наличии информации, необходимой для выработки и реализации управленческих решений. Информация на предприятии образует информационные потоки входной информации, выходной информации и обратной связи.

Входная информация для предприятия делится на внешнюю и внутреннюю. Внешни-

ми по отношению к учреждению являются, в частности, сведения об указах вышестоящих организаций, о финансово-кредитной политике, о социальных и экономических тенденциях государства. Внутренняя информация характеризует функционирование учреждения: финансы, структуры, трудовой коллектив, материалы, оборудование, здания и сооружения. Выходные данные могут быть выражены в форме различных управляющих воздействий (решений), направленных на управляемую систему. Обратная связь пополняет внутреннюю информацию в процессе функционирования учреждения и обеспечивает корректировку отклонений от плана (идеала, эталона).

Следовательно, в современных условиях функционирования предприятия информация становится самостоятельным фактором для эф-